

La resina RP 400 SUPER CHARGE è un sistema bicomponente epossidico da colata, da addensare fino al 100% in volume con cariche strutturali.

Con la tecnica della stratificazione dei manufatti conferisce

alta resistenza fisica e meccanica.

Ha un'alta resistenza fisica, meccanica, chimica
e alla distorsione termica superiore a 110°

Caratteristiche peculiari del sistema epossidico RP 400 SUPER CHARGE:

Ottima resistenza chimica, alla corrosione e alle alte temperature.

Bassa esotermia e completa assenza di ritiro lineare.

Altissima capacità di penetrazione e adesione su legno.

Elevata resistenza meccanica e agli urti.

Totale impermeabilità (acqua, vapore, oli, idrocarburi).

Elevata resistenza chimica e agli agenti atmosferici.

Altissima resistenza alla carbonatazione.

Applicazioni principali del sistema epossidico RP 400 SUPER CHARGE:

Stratificazioni

Ancoraggio perni, bulloni e tiranti

Imbibizione fibre composite in generale

Iniezioni strutturali

Rapporto di miscelazione parti in peso 40%

Resina 100 A

Indurente 40 B

Caratteristiche tecniche del sistema RP 400

Viscosità Cps 800/1.000
Peso specifico g/ml 1.0
Pot life (150g massa) 45/90 min, può variare in base alla temperatura ambientale
Colore - Paglierino, (pigmentabile)
Indurimento apparente 12 ore
Polimerizzazione completa 65 ore
Assorbimento d'acqua Dopo 7 gg <0,05 %

Caratteristiche meccaniche del sistema RP 400

Durezza Shore D 85 (dopo 7 gg)
Resistenza agli shock termici (da -30 a +140°C)
Temp. di esercizio continuo - 30-140°C

Stoccaggio

Si consiglia lo stoccaggio in latta chiusa a temperature comprese tra i 10°/35°C per un periodo massimo di mesi 12.

Si prega di osservare la data di scadenza riportata su ogni confezione.
Oltre questa data non garantiamo che il prodotto sia ancora conforme alle specifiche di vendita.

Note: I dati tecnici si riferiscono a prove effettuate a +23°C. e 60% U.R. La durata dei tempi di colatura, di Potlife e di sformatura dipendono dalla temperatura ambiente.

N.B. Le informazioni ivi contenute si basano sulle nostre migliori conoscenze ma non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo. L'utilizzatore ha, pertanto, il dovere di effettuare i test necessari a valutare l'idoneità del prodotto all'impiego richiesto.